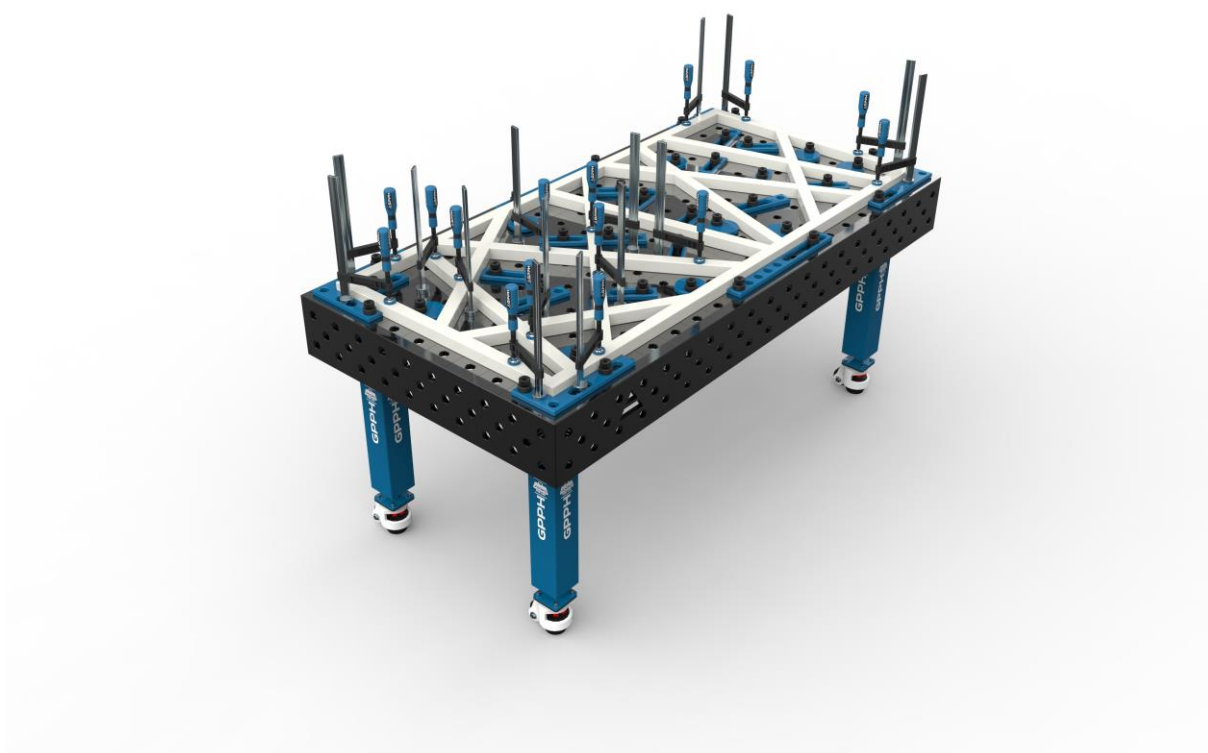


Instruction de montage pour les tables de soudage traditionnelles TWT de GPPH



LES DIMENSIONS STANDARD DES TABLES DE SOUDAGE:

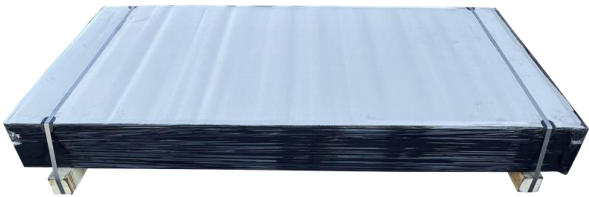
MODELE	Longueur x Largeur (mm)	Bandeau latéral (mm)	Poids (kg)	Capacité de charge (kg)	Nombre de pieds
TWT.PRO.300148	3000 x 1480	200	Environ 980	5600	8
TWT.PRO.240120	2400 x 1200	200	Environ 630	4200	6
TWT.PRO.200100	2000 x 1000	200	Environ 460	2800	4
TWT.PRO.150148	1500 x 1480	200	Environ 490	2800	4
TWT.PRO.150100	1500 x 1000	200	Environ 370	2800	4
TWT.PRO.120120	1200 x 1200	200	Environ 350	2800	4
TWT.PRO.120100	1200 x 1000	200	Environ 320	2800	4
TWT.PRO.12080	1200 x 800	200	Environ 270	2800	4
TWT.PRO.100100	1000 x 1000	200	Environ 280	2800	4
TWT.PRO.10060	1000 x 600	200	Environ 210	2800	4
TWT.PLUS.300148	3000 x 1480	200	Environ 780	4000	8
TWT.PLUS.240120	2400 x 1200	200	Environ 510	3000	6
TWT.PLUS.200100	2000 x 1000	200	Environ 370	2000	4
TWT.PLUS.150148	1500 x 1480	200	Environ 390	2000	4
TWT.PLUS.150100	1500 x 1000	200	Environ 300	2000	4
TWT.PLUS.120120	1200 x 1200	200	Environ 280	2000	4
TWT.PLUS.120100	1200 x 1000	200	Environ 260	2000	4
TWT.PLUS.12080	1200 x 800	200	Environ 220	2000	4
TWT.PLUS.100100	1000 x 1000	200	Environ 230	2000	4
TWT.PLUS.10060	1000 x 600	200	Environ 170	2000	4
TWT.ECO.300148	3000 x 1480	200	Environ 530	2000	8
TWT.ECO.240120	2400 x 1200	200	Environ 340	1500	6
TWT.ECO.200100	2000 x 1000	200	Environ 250	1000	4
TWT.ECO.150148	1500 x 1480	200	Environ 270	1000	4
TWT.ECO.150100	1500 x 1000	200	Environ 200	1000	4
TWT.ECO.120120	1200 x 1200	200	Environ 190	1000	4
TWT.ECO.120100	1200 x 1000	200	Environ 170	1000	4
TWT.ECO.12080	1200 x 800	200	Environ 140	1000	4
TWT.ECO.100100	1000 x 1000	200	Environ 150	1000	4
TWT.ECO.10060	1000 x 600	200	Environ 110	1000	4

Les tables doivent être assemblées à l'aide d'un chariot élévateur à fourche, d'un palan ou d'une grue, dont la capacité de charge permet de soulever le plateau en toute sécurité afin de visser les pieds.

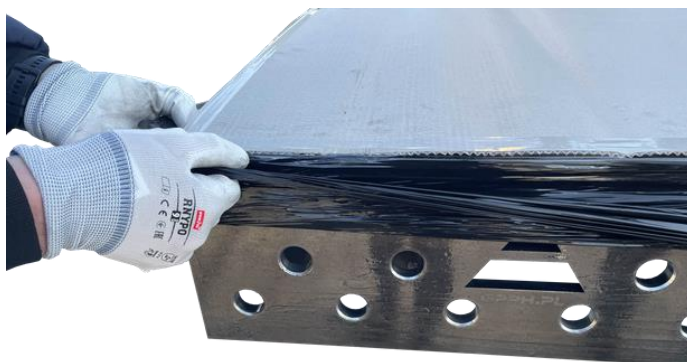
Attention !

Les dessus de table doivent être soulevés, en utilisant un appareil prévu pour cette opération, avec une extrême prudence, conformément aux règles de sécurité applicables.

PRESENTATION ET MONTAGE

Etapes d'assemblage	Vue d'ensemble
1. Toutes nos tables sont transportées sur des poutres en bois qui sont fixées par le dessus à l'aide de sangles métalliques. Nous posons les pieds et les outils sur le plateau de la table et nous sécurisons l'ensemble de la commande avec du papier d'aluminium. Avant de commencer tout travail, faites de la place autour de la table emballée.	
2. Coupez les bandes de cerclage ou enlever le coffrage.	
3. Soulevez le plateau de la table avec un appareil prévu pour cette opération.	

4. Retirez le carton et le film de protection.



5. Retirez les vis de chaque support de montage.

ATTENTION ! Ne passez pas sous la table surélevée !



6. Insérez le pied dans le support de montage, puis fixez-le en le vissant (en la bloquant) avec deux vis.

Répétez l'opération pour chaque pied.
Utilisez une clé de 24 mm.

ATTENTION ! Ne passez pas sous la table surélevée !



7. Placez la table sur un sol plat. <u>Serrez au maximum les vis des supports de fixation.</u>	
8. Nivelez la table à l'aide d'une clé de 36 mm, puis serrez la contre-vis.	
9. Chacune de nos tables est protégée par une préparation pour le stockage et le transport. Nettoyez le plateau de la table avec un chiffon imbibé de dégraissant.	

Après avoir terminé les étapes ci-dessus, la table est prête à l'emploi.

Utilisez régulièrement de l'anti-grattons !